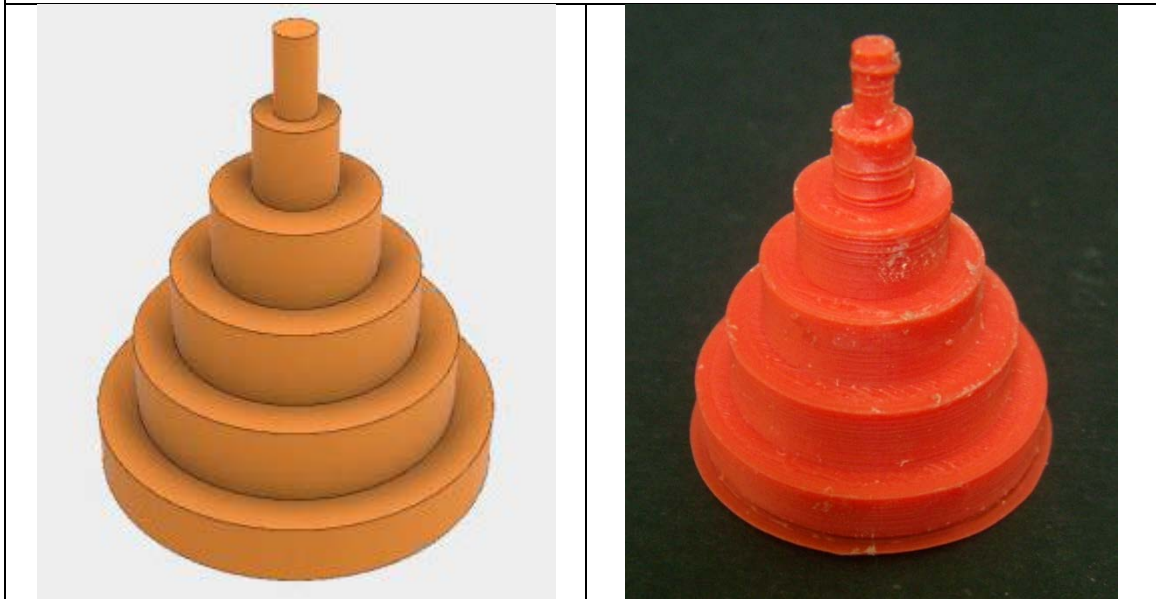


MAKE: 3DP TEST PROBES

Siguiendo el test hecho por la revista Make, hemos probado nuestra Robox para ver donde estan sus límites.

Impresora: CEL Robox	Velocidad de impresión: Perímetros: 20 mm/s Rellenos: 25 mm/s Puentes: 20 mm/s
Software: CEL AutoMaker	Material: Robox® ABS Dynamite Red
Altura de capa: 0,1 mm	Temperaturas: Ambiental: 45 °C Cama caliente: 115 °C Boquilla: 235 °C
Densidad de relleno: 40 %	Sin soportes
Número de perímetros 3	
Ancho de extrusión: Perímetro: 0,3 mm Relleno: 0,3 mm	

1. PRECISIÓN DIMENSIONAL



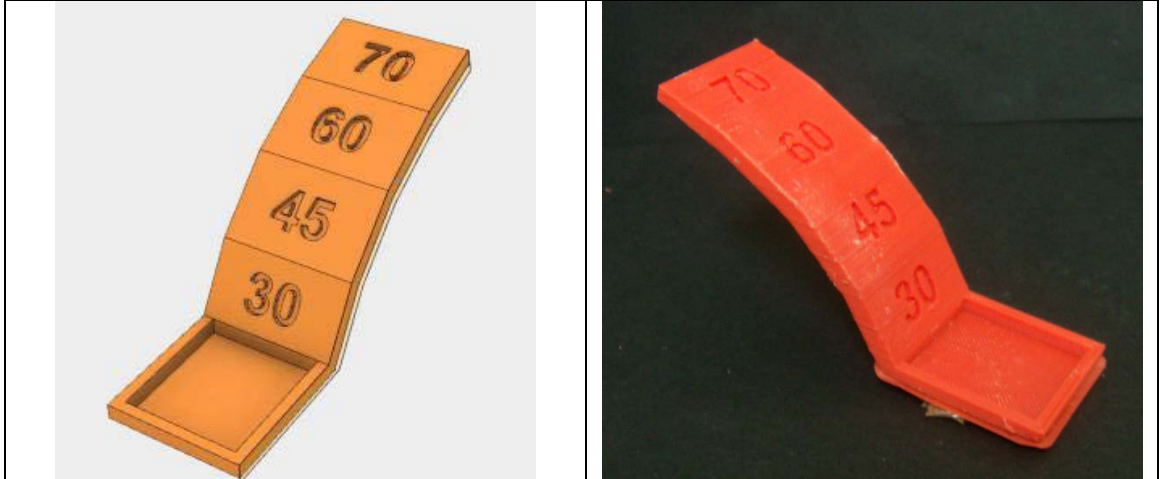
Puntuación: 4. La desviación estándar en X o Y está entre 0.2 y 0.3mm.

2. EFECTIVIDAD EN PUENTES



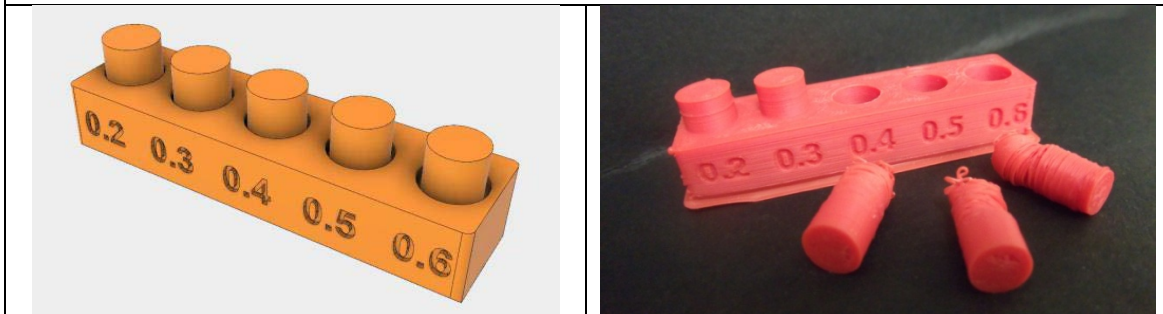
Puntuación: 4. Todos los puentes han dejado caer relleno.

3. EFECTIVIDAD EN VOLADIZOS



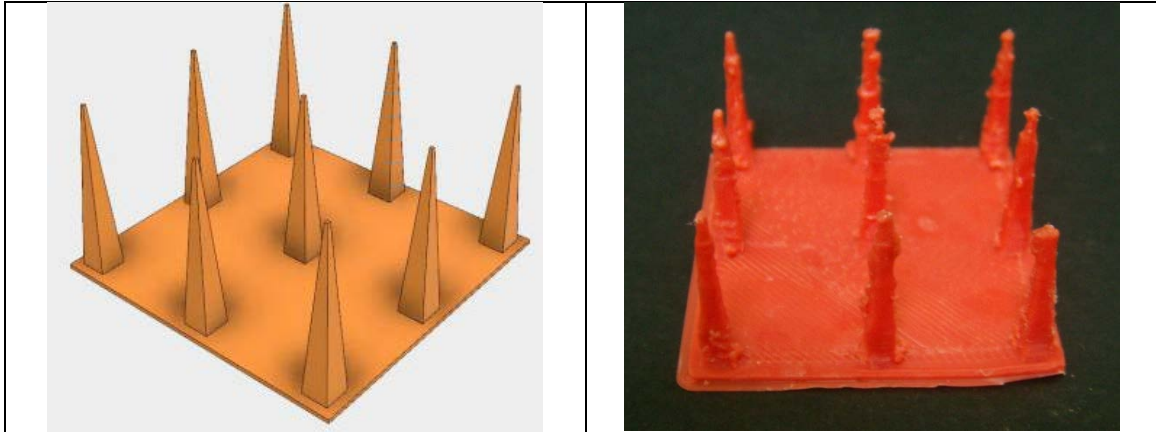
Puntuación: 5. Hay poca diferencia en la superficies estructurales de los cuatro ángulos.

4. TOLERANCIAS EN AJUSTES NEGATIVOS



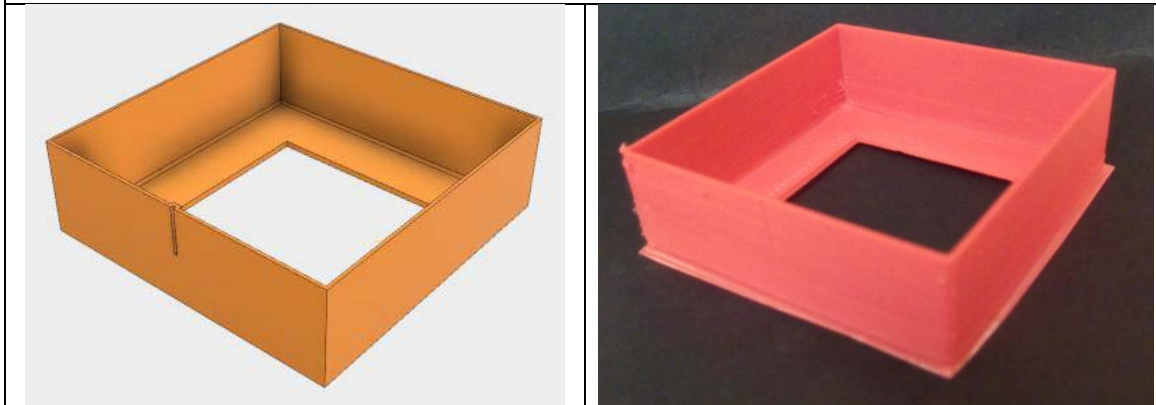
Puntuación: 3. Los cilindros de 0.6, 0.5, y 0.4mm de tolerancia radial pueden ser extraídos.

5. EFECTIVIDAD EN DETALLES FINOS POSITIVOS



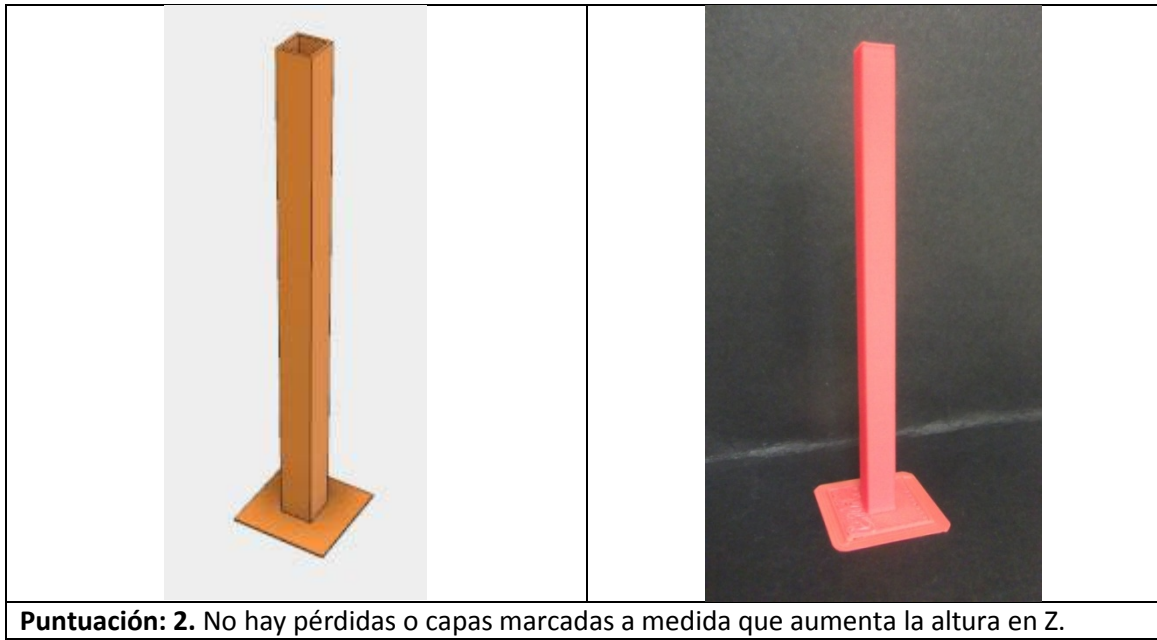
Puntuación: 4. Las agujas se han completado, no hay hilos conectados, pero se aprecian problemas en el flujo de material.

6. RESONANCIA MAGNÉTICA EN XY



Puntuación: 2. No hay ondulaciones en las esquinas o en el medio de la pared con el entrante.

7. RESONANCIA MAGNÉTICA EN Z



PUNTUACIÓN TOTAL

Precisión dimensional	3
Efectividad en puentes	1
Efectividad en voladizos	5
Tolerancias en ajustes negativos	3
Efectividad en detalles finos positivos	4
Resonancia magnética en XY	2
Resonancia magnética en Z	2
Total	24/29