

Zortrax M300

Impresora 3D profesional

La **Zortrax M300** es una impresora 3D profesional que integra el software Z-Suite y los materiales de la serie Z-Filaments. La M200 está orientada a sectores como Arquitectura, ingeniería, medicina y diseño industrial.

La impresora 3D Zortrax M300 permite a las empresas reducir costes y riesgos de los procesos de producción. Con la M300 pueden probar las piezas antes de iniciar la producción.

Entorno de impresión integrado

- La tecnología FDM (Fused Deposition Modeling) emplea materiales con diferentes cualidades físicas.
 - Los filamentos oficiales garantizan impresiones 3D de gran calidad.
 - El software Z-Suite trabaja con la mayoría de programas de CAD.
- Gran variedad de materiales.
- Filamentos de muchos colores y bajos costes de impresión.
 - Z-ABS, Z-ULTRAT, Z-GLASS, Z-HIPS, son materiales ideales para pintados y tratamientos posteriores, tanto mecánicos como químicos.
 - En breve, ampliaremos la variedad de materiales:

Parámetros técnicos.

- Gran espacio de trabajo. 300x300x300mm
- Posibilidad de impresión con un gran rango de resoluciones.
- Avanzada tecnológicamente la plataforma de trabajo perforada dispone de sistema automático de calibración.

Modelado por deposición fundente.

La técnica de aplicación de filamento capa a capa nos permite obtener modelos impresos y crear prototipos antes de emplear tecnologías de moldes por inyección.

Soportes con un solo extrusor.

El material soporte es aplicado usando el mismo extrusor, eliminando la necesidad de añadir otras bobinas de filamento. El soporte es fácilmente retirable, no daña ni deja rastros en la pieza impresa.

Doble capa de Raft

El Raft asegura que los modelos se fijen firmemente a la plataforma de impresión. Esta capa protege la impresión de deformaciones e incrementa el nivel de detalle.



¿Cómo trabaja la Zortrax M300?

Preparación del modelo.

Creas el modelo 3D y expórtalo a un archivo .stl

Software Z-Suite

El Z-Suite te permite ajustar los parámetros generales del modelo. Prepara el modelo para imprimir salvándolo en formato .zcode

Trasferir el modelo.

Trasfiere el modelo a la impresora, salvándolo en la SD.

Carga el filamento.

Carga el material de la serie Z-Filaments disponibles en varios colores.

Selecciona el modelo.

Enciende la impresora y elija el modelo utilizando el botón de control.

Iniciar el proceso de impresión.

Para iniciar la impresión seleccione y presione el botón.



zortrax[®]

Especificaciones técnicas

DIMENSIONES	
Sin Bobina	490 x 490 x 590 mm
Con Bobina	490 x 560 x 590 mm
Caja de transporte	562 x 562 x 801 mm
Peso	35 kg
Peso de transporte	50 kg
TEMPERATURAS	
Temperatura ambiente de trabajo	15°-35° C [60°-95° F]
Almacenamiento	0°-35° C [32°-95° F]
ELECTRICIDAD	
Salida AC	110/240V ~ 2 A 50/60 Hz
Tensión requerida	24 V DC @ 11 A
Consumo	~ 190W
Conectividad	SD card [included], WiFi*
SOFTWARE	
Programa	Z-Suite
Tipos de archivos	.stl, .obj, .dxf
Sistemas operativos	Mac OS X / Windows XP, Windows Vista, Windows 7, Windows 8
IMPRESIÓN	
Tecnología	LPD - Layer Plastic Deposition
Volumen de trabajo	300 x 300 x 300mm
Resolución de capa	Advanced: 25-50* microns Standard: 90-300 microns
Espesor de pared	Minimal: 400 microns Optimal: 800+ microns
Resolución de impresión de un punto	400+ microns
Diámetro del filamento	1.75 mm [0.069 in]
Tipo de filamento	Z-Filament Series
Diámetro de la boquilla (nozzle)	0.4 mm [0.015 in]
Posicionamiento mínimo	1.5 microns
Precisión ejes x/y	1.5 microns
Pasos del eje Z	1.25 microns
Máxima temperatura de extrusión	380° C
Máxima temperatura de la plataforma	110° C

Distribuidor oficial

3Dvisual

Ronda Ponent 179 08206 Sabadell 034 937 7 75 16
info@3dvisual.es www.3dvisual.es